



Αθήνα, 19-4-2013

Αριθμ. Δ.Τ.: 043

ΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΩΝ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Αχιλλέως 37 - 41 & Μυλλέρου
τηλέφωνο : 210-5238973
e-mail : oltee.oltee@gmail.com &
ηλεκτρον. σελ.: <http://www.oltee.gr>

ΤΚ-Πόλη : 104 36 Αθήνα
fax : 210-5202798
mail@oltee.att.sch.gr
facebook: [group O.L.T.E.E.](https://www.facebook.com/group.O.L.T.E.E)

πληροφορίες : **Σεραφείμ Κερασιώτης**
: **Σταμάτιος Σταματιάδης**
: **Κωνσταντίνος Κωνσταντίνου**

Πρόεδρος Δ.Σ. Ο.Λ.Τ.Ε.Ε. τηλ.: 6936-449284
Γενικός Γραμματέας τηλ.: 6945-752224
Έφορος Δημοσίων Σχέσεων τηλ.: 6974-251028

ΤΕΧΝΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟ ΛΥΚΕΙΟ

Η Πρόταση της Ο.Λ.Τ.Ε.Ε. – ΒΑΣΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ

Μετά την ολοκλήρωση του πρώτου κύκλου ενημέρωσης της πολιτικής ηγεσίας του Υπουργείου Παιδείας και διαβούλευσης με υπηρεσιακούς παράγοντες της εκπαίδευσης, τις επιτροπές παιδείας κομμάτων του Ελληνικού Κοινοβουλίου και φορείς, η Ο.Λ.Τ.Ε.Ε. παρουσιάζει τα βασικά σημεία της πρότασης της για το νέο σχολείο της Τεχνικής Επαγγελματικής Εκπαίδευσης (Τ.Ε.Ε.) με σκοπό την ουσιαστική και τεκμηριωμένη συμβολή στην διαδικασία λήψης των αποφάσεων:

1. Διπτός ο σκοπός του Σχολείου, με ισόρροπη παροχή **Επαγγελματικών εφοδίων** και **συνολικής Παιδείας**.
2. Ο τίτλος του πρέπει να ανταποκρίνεται στους στόχους και το περιεχόμενό του και γι' αυτό προτείνεται το **«Τεχνικό Επαγγελματικό Λύκειο» (Τ.Ε.Λ.)**.
3. Το Τ.Ε.Λ. διαρθρώνεται σε τρεις κλάδους:
 - Ο **«Κορμός»**, που αποτελεί το κυρίως σώμα του Λυκείου, με Α' τάξη «Προσανατολισμού», Β' τάξη «Τομείς» και Γ' τάξη «Ειδικότητες».
 - Ο **«Ακαδημαϊκός κλάδος»** αποτελείται από τη Γ' τάξη στην οποία διδάσκονται τα μαθήματα της **«Τεχνολογικής Κατεύθυνσης»** του σημερινού ΓΕ.Λ.
 - Ο **«Επαγγελματικός κλάδος»** με Β', Γ' και Δ' τάξη (Τομείς, Ειδικότητες και Εμβάθυνση – Εξειδίκευση αντίστοιχα). Λειτουργεί με συμπαγές ωρολόγιο πρόγραμμα τεχνικών μαθημάτων, σε ωράριο που ευνοεί την παράλληλη εργασία.
4. Πρόσβαση στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση.
 - **Στα Α.Τ.Ε.Ι.** εισάγονται με Ειδικές Πανελλαδικές εξετάσεις, στις αντίστοιχες με τις ειδικότητές τους σχολές, σχεδόν αποκλειστικά (σε ποσοστό 80% επί του συνόλου των εισακτέων) οι απόφοιτοι του **Κορμού** και όσοι απόφοιτοι του **Επαγγελματικού Κλάδου** έχουν απολυτήριο Λυκείου. Το υπόλοιπο ποσοστό θα

καλύπτεται κατά 10% από τους αποφοίτους του ΓΕ.Λ. και του «Ακαδημαϊκού κλάδου» του Τ.Ε.Λ. της τρέχουσας σχολικής χρονιάς, ενώ το υπόλοιπο 10% θα καταλαμβάνουν οι απόφοιτοι κάθε τύπου Λυκείου (ΓΕ.Λ., Τ.Ε.Λ., ΤΕ.Λ., Ε.Π.Λ., Εξατάξιο Γυμνάσιο, κλπ) ανεξάρτητα από χρονιά αποφοίτησης, οι οποίοι θα λαμβάνουν μέρος στις ίδιες Πανελλαδικές εξετάσεις.

- Στα **A.E.I.** εισάγονται οι απόφοιτοι του *Ακαδημαϊκού Κλάδου* (Τεχνολογικής κατεύθυνσης) του Τ.Ε.Λ., συμμετέχοντας στις Γενικές Πανελλαδικές εξετάσεις μαζί με τους αποφοίτους του ΓΕ.Λ. (Θεωρητικής και Θετικής Κατεύθυνσης), σε ποσοστό 80% επί του συνόλου των εισακτέων. Το υπόλοιπο 20% θα καλύπτεται από τους αποφοίτους κάθε τύπου Λυκείου, ανεξάρτητα από χρονιά αποφοίτησης.

5. Πρόσβαση στην αγορά εργασίας, επίπεδα πτυχίων (προσόντων).

- Οι απόφοιτοι του *Κορμού* και της Γ' τάξης του *Επαγγελματικού Κλάδου* λαμβάνουν Πτυχίο Ειδικότητας επιπέδου 4 (κατά ΗQF/EQF) ¹.
- Οι απόφοιτοι της Δ' τάξης του *Επαγγελματικού Κλάδου* λαμβάνουν Δίπλωμα Τέχνης (Επαγγελματική Πιστοποίηση) επιπέδου 5 (κατά ΗQF/EQF), μετά από επιτυχή συμμετοχή σε ενδοσχολικές απολυτήριες εξετάσεις ενιαίας ύλης με τις εξετάσεις Πιστοποίησης Προσόντων της μη Τυπικής και της Άτυπης Μάθησης αντίστοιχου επιπέδου (Ι.Ε.Κ., εργασιακής εμπειρίας, κλπ).

6. Ο νέος τύπος σχολείου επιτρέπει την άμεση μετατροπή όλων των ΕΠΑ.Λ. και ΕΠΑ.Σ. σε Τ.Ε.Λ. χωρίς κραδασμούς, με την εν δυνάμει λειτουργία όλων των υφιστάμενων Τομέων και Ειδικοτήτων (ενιαίο «ιδρυτικό» για ΟΛΑ τα Τ.Ε.Λ.). Ταυτόχρονα δίνει τη δυνατότητα πολυμορφικής ανάπτυξης του σχολείου και λειτουργίας όλων των κλάδων ταυτόχρονα. Παρέχεται ένα πολλαπλών δυνατοτήτων θεσμικό πλαίσιο λειτουργίας, από το οποίο θα ενεργοποιείται κάθε φορά το κομμάτι εκείνο που υποστηρίζεται από τις δυνατότητες του σχολείου (υλικοτεχνική υποδομή, διδακτικό προσωπικό) και ανταποκρίνεται στις ανάγκες της τοπικής κοινωνίας.

Ακολουθεί πίνακας παρουσίασης της Πρότασης.

Από το Διοικητικό Συμβούλιο της Ο.Λ.Τ.Ε.Ε.

¹ ΗQF: Hellenic Qualification Framework – Ελληνικό (Εθνικό) Πλαίσιο Προσόντων
EQF: European Qualification Framework – Ευρωπαϊκό Πλαίσιο Προσόντων

Σύστημα Τυπικής Εκπαίδευσης (αρμόδιο μόνο το Υ.ΠΑΙ.Θ.Π.Α.)

Τα επίπεδα εκπαίδευσης του Τυπικού Συστήματος συνδυάζονται και με ηλικιακά δεδομένα.

